



La nostra gamma completa di smerigliatrici con gambo, dischi, utensili a pasta diamantata e per smerigliatura è prodotta con materiali della migliore qualità per garantire una lunga durata, una velocità di taglio maggiore e una migliore finitura delle superfici. Il risultato finale sono i nostri utensili per la trafilatura di qualità superiore.

Offriamo inoltre una gamma completa di utensili per l'analisi e la misurazione degli stampi, che include prodotti da manuali ad automatici per misurare il diametro, l'angolo di riduzione, la lunghezza dei cuscinetti, la finitura della superficie interna e la rugosità superficiale.



Die Quip non offre semplicemente le migliori macchine per la finitura di stampi, ma mette a vostra disposizione un partner in grado di aiutarvi a produrre fili di migliore qualità con un minore utilizzo degli utensili.

Le nostre conoscenze sulla progettazione e produzione degli utensili per la trafilatura possono aumentare la velocità delle macchine per la trafilatura da voi utilizzate riducendo la pressione sullo stampo e favorendo al tempo stesso la circolazione del lubrificante. La riduzione della pressione consente di migliorare le proprietà meccaniche del filo, con tolleranze minime e più omogenee.

Die Quip non produce utensili per la trafilatura, infatti non offriamo suggerimenti affinché ci scegliate come vostri fornitori di stampi: ecco perché vale la pena di contattarci oggi stesso!

DIE QUIP CORPORATION

5360 Enterprise Blvd.
Bethel Park, PA 15102 USA
+1 412/833-1662
+1 412/835-6474 Fax
diequip@diequip.com
www.diequip.com



***Siamo gli esperti
nella finitura con stampi
per la trafilatura
di tubi, barre e fili!***

Die Quip è specializzata nella produzione di macchine per la finitura di stampi e di utensili, nella formazione e nella progettazione di stampi della migliore qualità. Gli stampi prodotti con le nostre macchine secondo una geometria progettata con la massima precisione garantiscono una maggiore durata, possono essere utilizzati a velocità superiori e producono fili, barre e tubi di qualità migliore. La nostra esperienza è all'avanguardia nel settore: Die Quip vi offre molto più di una semplice macchina.

DIE QUIP CORPORATION

La gamma di macchine per la finitura con marchio registrato di Die Quip

Smerigliatrici per stampi

La nostra gamma di macchine per la smerigliatura include smerigliatrici per stampi manuali e semiautomatiche, una smerigliatrice con mandrino e una con gambo.

Le smerigliatrici per stampi di Die Quip sono equipaggiate con potenti mandrini elettrici per rimuovere velocemente grandi quantità di carburo di tungsteno. La nostra offerta include due dimensioni di smerigliatrici per stampi in grado di supportare senza problemi telai fino a 75 o 150 mm.

La nostra smerigliatrice a tappo è progettata appositamente per produrre tappi e mandrini flottanti e semiflottanti di piccolo diametro. I mandrini possono essere smerigliati fino a 0,35 mm grazie al nostro dispositivo di serraggio a pinza. La sua esclusiva slitta ad angolo mantiene l'intersezione del mandrino affilata più a lungo rispetto alle smerigliatrici tradizionali, migliorando la qualità del tappo e del tubo.

Per ottenere una lucidatura di qualità eccellente occorre avere una smerigliatrice con gambo più precisa, come la nostra PG3. Grazie al calibro con barra seno, essa consente di impostare l'angolo desiderato con la massima precisione in modo che risulti sempre identico.

Macchine per la lucidatura

I prodotti per la lucidatura di Die Quip includono macchine per la calibratura e la lucidatura degli angoli manuali, semiautomatiche e automatiche.

Le nostre macchine per la calibratura utilizzano cicli di calibratura con e senza contatto per produrre superfici dei cuscinetti perfettamente cilindriche, ideali per la produzione di fili di alta qualità.

Le macchine per la lucidatura degli angoli utilizzano lo stesso sistema con barra seno delle smerigliatrici per garantire una geometria precisa ed omogenea tra i diversi stampi.



Le nostre caratteristiche di qualità

- Macchine progettate applicando principi tradizionali e consolidati per garantire rigidità, ripetibilità e una lunga durata.
- Angoli di riduzione precisi ed omogenei grazie ai calibri per spessori utilizzati nel sistema con barra seno.
- Mandrini di serraggio regolabili per una concentricità superiore tra la geometria interna e del telaio.
- Potenti motori elettrici ad alta velocità per una velocità di taglio e una capacità superiori.
- Massimo livello di conoscenza sulla progettazione degli stampi, come dimostra la notevole quantità di documentazione tecnica pubblicata su quest'argomento.
- Consulenza ed analisi degli stampi per trafilatura indipendenti.
- Massima capacità di smerigliatura interna per soddisfare con facilità ogni vostra esigenza.
- Dischi per lucidatura in lega di rame progettati appositamente per lucidare a specchio gli stampi di diametro più ampio, riducendo il tempo richiesto e migliorando la qualità.