

**Больше волок, и намного  
больше проволоки  
вместе с Die Quip**

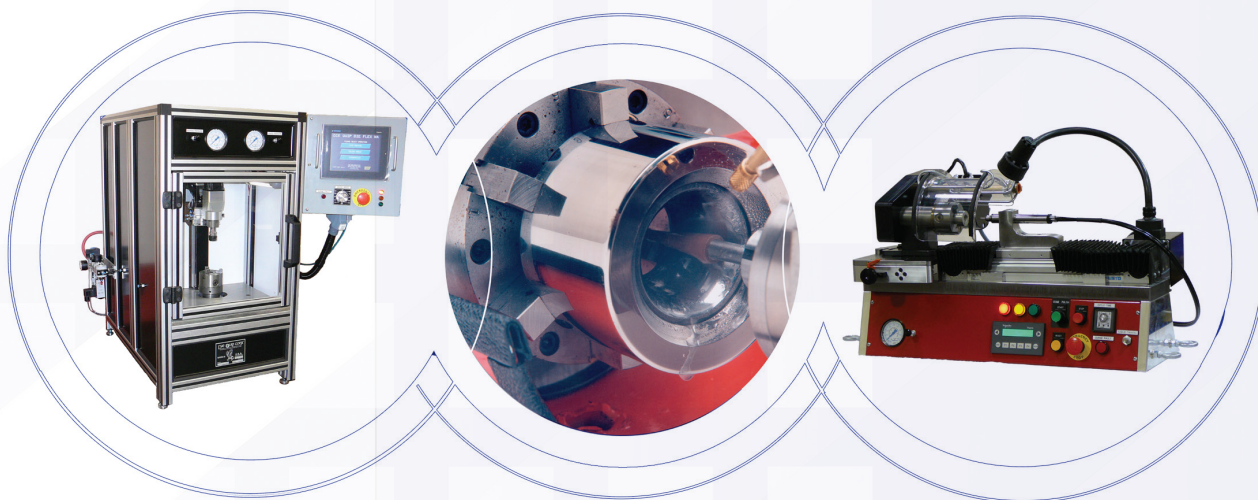
## Правильное Оборудование, Сделанное Правильно

Мы верим, что изготовление волок в сталепроволочных цехах является решением, дающим наилучшие экономическую эффективность, гибкость и качество проволоки. Die Quip гордится своей многолетней помощью заводам в достижении этих целей - наши станки для обработки волок перешлифовывают отработавшие в производстве волокна с высокой точностью и скоростью.

Качество обработки волок напрямую влияет на производительность проволочного производства, поэтому наши станки - на жестких стальных станинах. Это позволяет быстро шлифовать до нужной "точки встречи", управляя, таким образом, длиной калибровочной зоны волокна. При этой системе длина "цилиндра" задается математически точно, результаты стабильны и легко управляемы оператором. Наша система настройки угла калибрами позволяет стабильно получать углы волок на 90% точнее, чем заложено промышленными стандартами.

У нас имеются станки для обработки всех размеров волок. Чтобы достичь максимальной эффективности при больших объемах производства, мы строим рабочие группы из двух или более станков, резко снижающие потери времени на перестройки. Это также улучшает контроль диаметра "точки встречи" и позволяет достигать более строгих допусков. В рабочих группах могут использоваться полу- или автоматические станки, в зависимости от требований к вашей продукции.

Наш подход к современной мастерской для шлифовки волок дает ряд преимуществ для всего процесса производства проволоки - благодаря внедрению поточной системы работы, которая задает порядок операций и, вместе с обучением персонала, позволяет достичь максимальной эффективности работы каждого станка.



## Получить больше, чем просто станок

Получить больше, чем просто станок, позволяют программы обучения Die Quip. Мы создали программы расширенного обучения и консультаций на рабочих местах, которые научат операторов, как использовать оборудование, как выбрать алмазный инструмент и разные способы изготовления волок для получения наилучшего результата. Наши специалисты на вашем предприятии разработают программу, отвечающую вашим требованиям к продукции и обеспечат справочным материалом, таким, как наш эксклюзивный “Справочник по обучению волокам”. Мы можем устранить проблемы при волочении и снизить затраты, связанные с неправильным использованием волок.

Наше обслуживание клиентов не заканчивается при покупке. Мы поддерживаем вас при установке, обучении, и устранении неисправностей в течение всего срока эксплуатации станков. Die Quip строит отношения с заказчиками по всему миру через сеть представительств, которые обеспечивают техническую поддержку, перевод и обучение персонала на Вашем предприятии.





5360 Enterprise Blvd.  
Bethel Park, PA 15102  
USA

Тел.: +1-412-833-1662  
Факс: +1-412-835-6474 email  
diequip@diequip.com  
www.diequip.com

Представительство в РФ:  
ООО "Вебер Комеханикс"  
115088, Москва,  
ул.Шарикоподшипниковская,4, корп.25  
Тел.: +7 (495)925-88-87 доб. 1038  
Моб.: +7 929 676 8168  
Email: [zheltkov\\_a@weber.ru](mailto:zheltkov_a@weber.ru)

Мы разработали собственный ряд алмазных инструментов, отвечающих наиболее жестким запросам фильерных мастерских. Наши алмазные составы, порошки и суспензии обеспечивают меньший расход, большую скорость съема и лучшее качество финишной обработки за меньшее время, благодаря высокой однородности частиц, равномерному их распределению в суспензии и качественным ингредиентам.

Наши иглы с алмазным напылением шлифуют быстрее и работают дольше, поскольку они изготовлены из закаленной стали для сопротивления изгибу в жестких условиях работы. Конуса, полученные прецизионной шлифовкой, а не токарной обработкой, дают точность угла в 3 раза выше, чем у других производителей. Наш процесс алмазного напыления обеспечивает наивысшую прочность сцепления со стальной основой и практически полное отсутствие отслоения.

Наша финишная обработка дает более точную геометрию, более высокое качество поверхности, уменьшает риск травм оператора, благодаря исключению ручной полировки, которая критична для получения правильных переходов зон волок. Наши специально спроектированные полировальные иглы на медной связке позволяют получить зеркальную поверхность (Ra 0,2) на волокнах более 6 мм за половину времени, требуемого для полировки на станке или вручную с алмазной суспензией.

Частью процесса изготовления волок является измерение их геометрии. Мы сделали свои станки так, чтобы минимизировать необходимость проверять угол. Если используется метод "точки встречи", длина "цилиндра" контролируется математически посредством контроля диаметра "точки встречи". У нас имеется полный набор средств измерения диаметров, углов, длин "цилиндра" и качества обработки поверхности - от простых калибровочных игл и микроскопов до полностью автоматизированных систем измерения волок.