

**Produzca más alambre
con menos dados,
usando Die Quip**

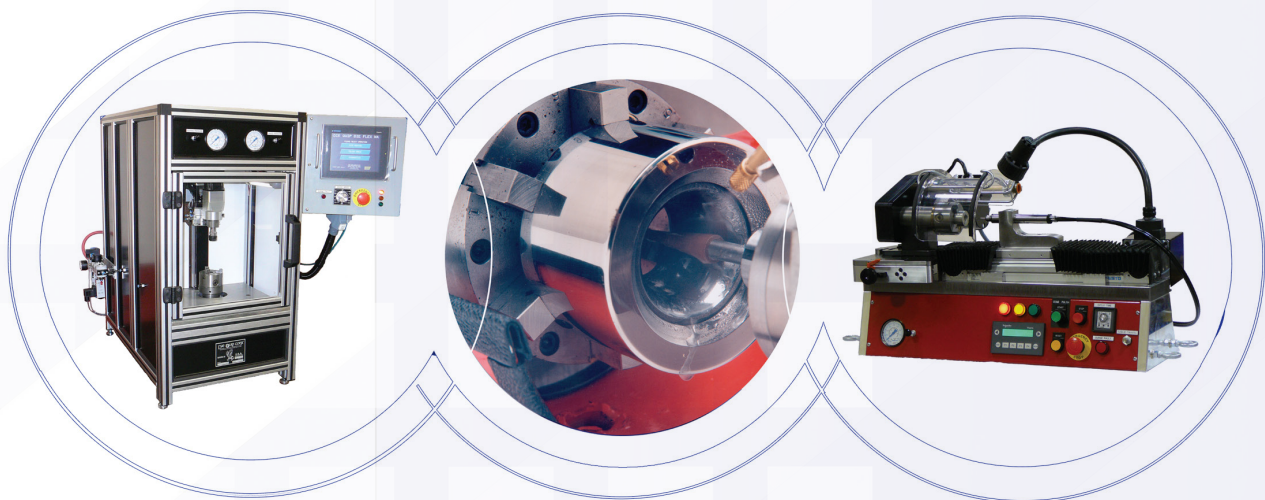
El equipo correcto, señala el camino correcto

Creemos que producir los dados de trefilado en su propio taller, constituye la opción más rentable, flexible y que genera mayor nivel de calidad en la producción de alambre. En Die Quip estamos orgullosos de nuestro legado. Ayudamos a los fabricantes de alambre a lograr su objetivo, mediante la construcción de máquinas de rectificadas y pulido de dados, lo suficientemente fuertes como para reparar sus dados usados, con rapidez y precisión.

El nivel de calidad de un taller de dados, afecta directamente la productividad de la fábrica de alambre. Por eso construimos nuestras máquinas en plataformas rígidas de acero, para reparar fácilmente los dados, con la geometría correcta, en ángulo y parte recta, usando el sistema "Meeting Point" (punto de encuentro). Mediante el uso de este sistema, las dimensiones del dado se controlan matemáticamente, por lo cual los resultados son consistentes, repetibles y fáciles de manejar para los operadores. Nuestro sistema de calibración de los ángulos permite producir perfiles precisos de forma consistente, superior al 90% de los estándares de la industria.

Tenemos máquinas autónomas para reparación de dados de todos los tamaños. Para mantener la máxima eficiencia en plantas de producción de gran tamaño, diseñamos celdas de trabajo de dos o más máquinas, para eliminar los tiempos muertos derivados de los cambios de tamaño de dados y diámetro. Esto también permite un mejor control del punto de encuentro, para mantener tolerancias más estrechas en los diámetros. La celda de trabajo puede utilizar máquinas semi automáticas o automáticas, en función de sus necesidades de producción.

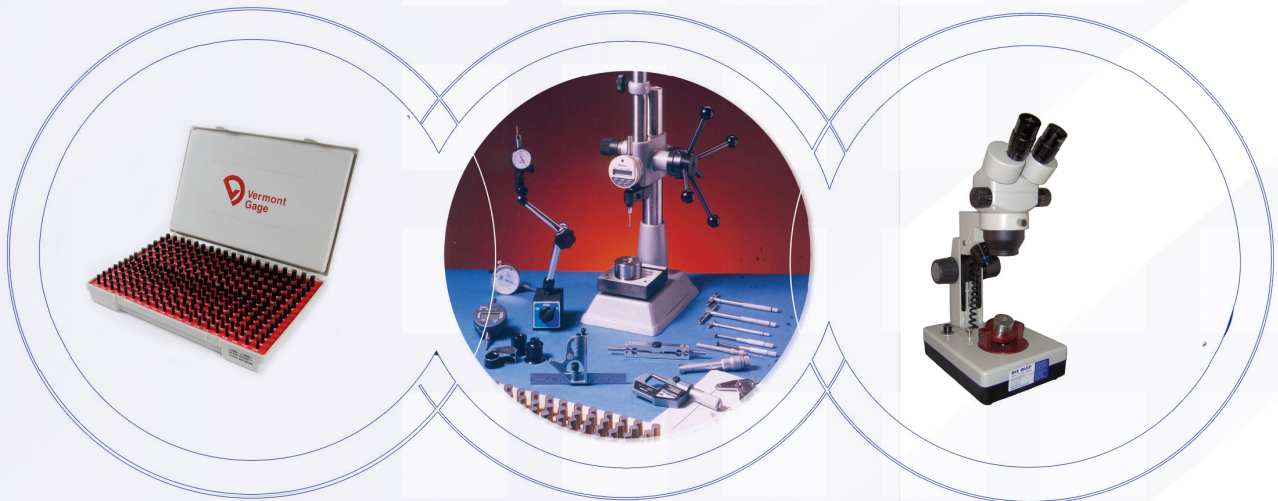
Nuestra visión de un taller de dados moderno, trae enormes beneficios para todo el proceso de producción, mediante la implementación de un flujo de trabajo lógico y ágil, que afianza los procedimientos e incorpora la formación de los operarios para maximizar las capacidades de cada máquina y de su Taller.



Obtenga más que una máquina

Cuando Ud adquiere un equipo Die Quip, obtiene más que una máquina. Hemos diseñado programas de entrenamiento extensivo y consultas en sitio, que enseñan a los operadores a utilizar nuestros equipos, a elegir herramientas de diamante más adecuadas para maximizar los resultados, usando además diferentes métodos de fabricación de dados. Nuestros técnicos pasarán un tiempo en sus instalaciones diseñando un programa específico para satisfacer sus necesidades de producción, y también proporcionarán material de referencia tal como nuestro exclusivo Manual de Entrenamiento en Dados. Podemos eliminar muchos problemas en el trefilado y disminuir los costos asociados con el uso de dados reparados de la manera incorrecta.

Nuestro servicio al cliente no termina con una orden de compra. Le brindamos soporte en la instalación, formación y resolución de problemas durante toda la vida útil de la máquina. En Die Quip construimos relaciones con nuestros clientes en todo el mundo a través de una red de representantes de la industria que pueden apoyar, traducir y apoyar nuestro trabajo en sus instalaciones.





5360 Enterprise Blvd.
Bethel Park, PA
15102 USA

phone +1-412-833-1662
fax +1-412-835-6474
email diequip@diequip.com
www.diequip.com

Hemos diseñado nuestra propia línea de herramientas de diamante para satisfacer las exigencias cada vez mayores de un taller de dados. Nuestros productos de diamante, compuestos, polvos, y suspensiones, requieren menor cantidad para lograr mayores velocidades de corte y acabados tipo espejo de calidad superior, y producidos en menor tiempo, debido a que la suspensión de diamante es muy estable y posee una distribución homogénea de las partículas, y la calidad de sus ingredientes.

Nuestros punzones de rectificado con punta de diamante trabajan más rápido y duran más tiempo, ya que están hechos con una aleación especial de acero endurecido, que resiste la flexión durante el proceso de corte. Los ángulos se rectifican, mejor que en un torno, y se consigue así una precisión tres veces mejor que la que se obtiene con otras marcas. Nuestro proceso de incrustación de los diamantes produce una adhesión superior de los cristales al acero, prácticamente sin pérdidas de partículas.

Al rectificar los dados al siguiente tamaño posible, hay mayor control de la geometría, se produce una superficie más plana y se reducen enormemente las posibilidades de lesiones de los operadores, gracias a la eliminación del pulido a mano, que produce gran estrés en las articulaciones de la mano y el hombro. Nuestros punzones especialmente diseñados para pulir, pueden producir terminados de espejo (2Ra) en dados de 6 mm o más, en la mitad del tiempo que el que se puede obtener cuando se usa compuesto de diamante con máquina, o pulido a mano.

Una parte esencial del proceso de terminado de dados es tener la capacidad de medirlos. Hemos diseñado nuestras máquinas para reducir la necesidad de inspeccionar el ángulo. Si se utiliza el método de punto de encuentro, la longitud de la parte recta del dado se controla matemáticamente, midiendo el diámetro del punto de encuentro. Tenemos una línea completa de productos de medición de diámetro, ángulos, longitud de la parte recta y acabado de la superficie, incluyendo galgas de calibración y microscopios, hasta sistemas totalmente automáticos de medición de dados.