



**Mehr Draht -
weniger Ziehsteine
mit Die Quip**

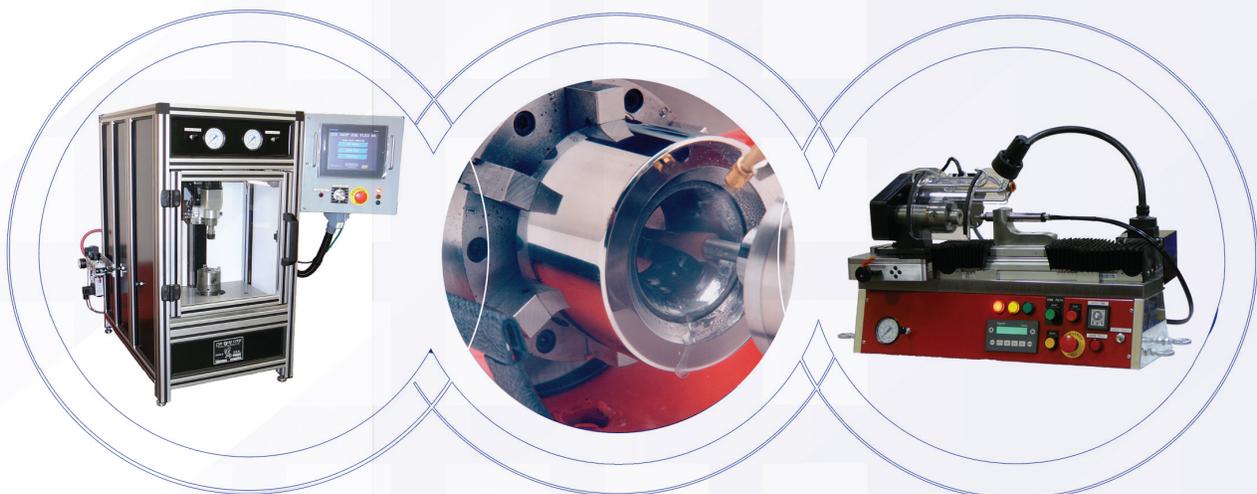
Die richtige Maschine für Ihren Zweck

Wir sind der Überzeugung, dass es der kosteneffizienteste, flexibelste und qualitativ beste Weg für ein Drahtwerk ist, Ziehsteine selbst herzustellen. Wir bei Die Quip sind stolz auf unsere Geschichte, Drahtwerken bei diesem Ziel zu helfen, indem wir Maschinen herstellen, die stark genug sind, gebrauchte Ziehsteine mit Effizienz und Genauigkeit zu bearbeiten.

Der Erfolg und die Qualität der Ziehsteinbearbeitung wirken sich direkt auf die Produktivität eines Drahtwerkes aus. Wir bauen unsere Maschinen auf robusten Stahlplattformen. Unser Maschinenkonzept ermöglicht es, Ziehsteine einfach und präzise auf den Meeting Point (Spitzenmaß) zu schleifen, um so exakte Zylinderlängen garantieren zu können. Durch diese Methode wird die Zylinderlänge mathematisch kontrolliert, die Ergebnisse sind konstant, reproduzierbar und vom Bediener sicher bestimmbar.

Unsere speziellen Einstellmasse für das exakte Bestimmen des Ziehwinkels ermöglichen es Ihnen, konstant akkurate Ziehwinkel herzustellen. Wir haben Maschinen um Ziehsteine in allen Größen herzustellen. Zur Erreichung optimaler Produktivität ist es machbar, aus diesen Einzelmaschinen Produktionszellen zu bilden. Auf diese Weise werden Stillstandzeiten (z. B. bei Werkzeugwechsel oder Durchmesserwechsel) so gering wie möglich gehalten. Diese Fertigungszellen bestehen, je nach Anforderung, in der Regel aus zwei oder mehreren halb- oder voll automatischen Maschinen.

Unsere Methode für eine moderne Ziehsteinproduktion bringt große Vorteile für den gesamten Produktionsprozess, indem Arbeitsabläufe klar strukturiert sind. Gezieltes Training sorgt für optimale Nutzung der eingesetzten Maschinen.



9\U\h'b'G]Y'a \f'Ug'bi f'Y]bY'A UgW]bY

Unser Trainings Programm beinhaltet verschiedene ausführliche Schulungen und vor Ort Beratung um Maschinennutzer in der Bedienung, der optimalen Nutzung des Zubehörs, der korrekten Auswahl der Diamant-Werkzeuge für das maximale Resultat zu schulen. Außerdem vermitteln wir umfangreiches Wissen über die verschiedenen Methoden Ziehsteine herzustellen.

Unsere Techniker werden in Ihrem Werk Zeit verbringen, um ein Programm zu entwickeln, dass auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist. Außerdem erhalten Sie ausführliches Nachschlagematerial, wie z.B. unser exklusives Die-Training Handbuch.

Unsere durchdachten Konzepte helfen bei der Eliminierung zahlreicher Ziehprobleme und vermeiden Kosten, welche durch falschen Ziehsteingebrauch entstehen.

Unser Kunden Service endet nicht bei Auslieferung Ihrer Bestellung. Wir unterstützen Sie, während der Installation, des Trainings und optimalem Gebrauch der Maschine.

Durch ein Netzwerk von Vertretern, welche Helfen, Übersetzen und Schulen, bauen wir eine Beziehung mit unseren Kunden weltweit auf.





5360 Enterprise Blvd.
Bethel Park, PA
15102 USA

phone +1-412-833-1662
fax +1-412-835-6474
email diequip@diequip.com
www.diequip.com

Wir haben unsere eigene Serie Diamantwerkzeuge entwickelt, um die größeren Ansprüche einer In-house Ziehsteinproduktion zu befriedigen. Unsere Diamantpasten und Suspensionen sind durch Einsatz gleichmäßig hochqualitativer Rohstoffe äußerst sparsam im Gebrauch bei gleichzeitig hoher Abtragsleistung und Erzeugung höchster Oberflächengüte.

Unsere galvanisch belegten Diamantschleifstifte schleifen schneller und sind langlebiger, da sie aus gehärtetem Werkzeugstahl bestehen, um ein Verbiegen auch unter härtestem Schleifeneinsatz zu verhindern. Zur Erreichung der Genauigkeit der Winkel sind unsere konischen Stifte nicht nur gedreht, sondern exakt geschliffen. Unser electro-grip Prozess erzeugt eine erstklassige Verbindung zum Stahl.

Das Polier-Schleifen von Oberflächen in größere Ziehwerkzeuge kontrolliert die Geometrie besser und produziert eine flachere Oberfläche. Es vermindert die Verletzungsgefahr des Arbeiters, da das „Von-Hand“ Polieren überflüssig wird - welches zudem sehr anstrengend für Hand und Schultergelenke ist. Unsere speziell entwickelten, gebundenen Schleifstifte können Spiegelglanz (2Ra) an Ziehsteinen größer als 6 mm erzeugen - in der Hälfte der Zeit als beim herkömmlichen Polieren mit Diamantpaste auf Maschinen, oder beim Polieren von Hand.

Ein wesentlicher Bestandteil der Ziehsteinherstellung ist es, fähig zu sein, den Ziehstein auszumessen. Wir haben unsere Maschinen so entwickelt, dass die Notwendigkeit reduziert wird, den Winkel zu überprüfen. Bei Nutzen der Meeting Point Methode, wird die Zylinderlänge mathematisch kontrolliert, indem das Spitzenmaß (Meeting Point) gemessen wird. Wir verfügen über eine komplette Serie von Messwerkzeugen für den Durchmesser, Winkel, Zylinderlänge und Oberflächenfinish - von einfachen Kalibrierstiften und Mikroskopen bis zu vollautomatischen Ziehstein-Messsystemen.

