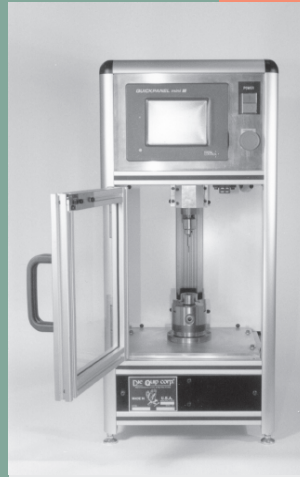




Todas nuestras herramientas como son las puntas para rectificado, ruedas abrasivas, pastas de diamante y herramientas para lapeado son fabricadas seleccionando las materias primas de la mas alta calidad para asegurar a nuestros clientes altas velocidades de corte, mejores acabados superficiales asi como una vida util larga, para garantizar exelentes herramientas de trefilado.

Tenemos también una línea completa para inspección y medición, tanto manuales como automáticas para medir los diámetros, ángulos de reducción, longitud de chumaceras, acabado superficial interno así como su rugosidad.



Con Die Quip usted obtiene más que el mejor equipo para trabajar dados usted obtiene UN socio que le ayudará a producir alambres de alta calidad con menos herramientas. Nuestro conocimiento para diseñar y hacer herramientas de trefilado le ayudará a incrementar la velocidad de trefilado de sus máquinas al reducir la presión sobre el dado permitiendo una mayor lubricación.

Esta reducción en presión

mejorará las propiedades mecánicas del alambre y permitirá mantener cerradas y constantes las tolerancias. Como Die Quip no es un fabricante de herramientas de trefilado nuestras recomendaciones no tienen el propósito de llegar a ser su proveedor de este tipo de materiales por lo tanto pongase en contacto con nosotros hoy que estaremos listos a ayudarle.

DIE QUIP CORPORATION

5360 Enterprise Blvd.
Bethel Park, PA 15102 USA
412/833-1662
412/835-6474 Fax
diequip@diequip.com
www.diequip.com

**OBTENGA MÁS
QUE UNA
MÁQUINA CON
DIE QUIP**

***Somos los expertos en la
fabricación y acabado de
herramientas para trefilar
alambres, barras y tubos;***

Die Quip se especializa no solo en fabricar el equipo de la más alta calidad para producir herramientas de trefilado, sino que también en capacitación y diseño. Los dados fabricados en nuestras máquinas con el diseño de su geometría correcto durarán mucho más, trabajarán a mucho mayor velocidad y entregarán una muy superior calidad de alambre, barra ó tubo.

Nuestra experiencia líder en nuestro mercado ofrece a ustedes esta aseveración

**“CON DIE QUIP NO SOLO
COMPRA UNA MAQUINA AQUIERE
TAMBIÉN UN SOCIO”**

DIE QUIP CORPORATION

LÍNEA PATENTADA DE EQUIPOS DE ACABADO DIEQUIP

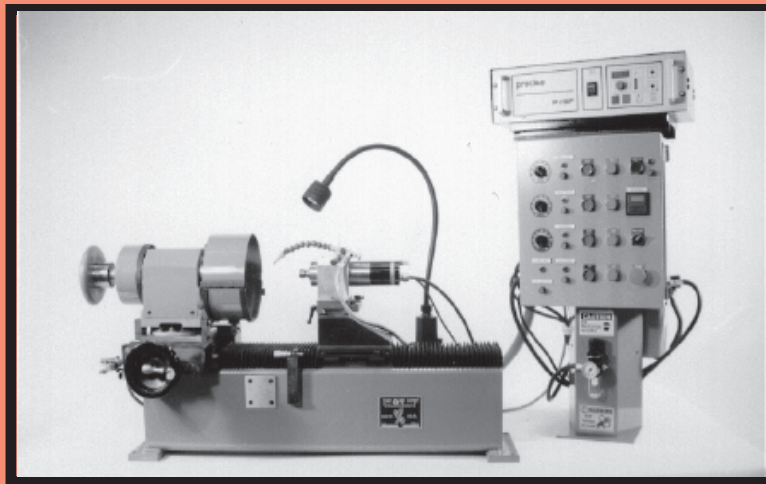
RECTIFICADORAS DE DADOS

Nuestra línea de equipos de rectificado incluye equipos manuales y semiautomáticos, una rectificadora de mandriles y una de puntas. Las rectificadoras Die Quip están dotadas con motores porta puntas de alta capacidad para una rápida remoción de grandes cantidades de material de carburo de tungsteno. Tenemos dos tamaños de rectificadoras que fácilmente pueden manejar cajas de dados de hasta 75 ó 150 mm. Nuestra rectificadora de plugs, para tubos, esta especialmente diseñada para fabricar plugs flotantes, semiflotantes ó mandriles de pequeños diámetros. Los mandriles más pequeños que pueden ser rectificados son hasta de 0.35mm con el sistema de sujeción por medio de boquilla. Su sistema de desplazamiento angular permite que la intesección del ángulo del madril se mantenga por mucho más tiempo viva, que con calqued odor equipo de su tipo despoiled en el mercado, memoranda la Vida until de stops as como memoranda la calidad del tubo. Para obtener mayor consistencia en la calidad del pulido, nuestra rectificadora de puntas PG3 con su calibrator de barra de senos, permite con gran presición obtener el ángulo deseado una y otra vez.

Máquinas para pulido

La linea de equipos para pulir Die Quip incluye los manuales, semiautomáticos, máquinas automáticas para pulir ángulos y para calibración.

Nuestras máquinas para calibración utilizan ciclos de contacto y no-contacto para lograr chumaceras verdaderamente cilíndricas necesarias para producir alambres de alta calidad. to produce high quality wire. Las máquinas para pulir ángulos utilizan el mismo sistema de barra de senos que las rectificadoras para asegurar la consistencia de la geometría entre un dado y el siguiente.



PUNTOS QUE MARCAN LA DIFERENCIA ENTRE DIE QUIP Y LOS DEMAS.

- Máquinas fabricadas bajo los principios de diseño tradicionales provados para asegurar rigidez, repetitividad y larga duración
- Ángulos de reducción precisos y consistentes partiendo de bloques calibradores utilizados en el sistema de senos
- Chucks porta pieza ajustables que ofrecen mayor concentricidad entre la caja de acero y la geometría interna
- Potentes motores eléctricos de alta velocidad, mayor capacidad para una rápida remoción de material.
- Vasta experiencia en diseño de geometrías de dados, demostrada en gran número de intervenciones e informes técnicos presentados en las convenciones de la "Asociación internacional del Alambre". sobre el diseño de dados.
- IAseoría personalizada sobre diseño de geometrías e inspección.
- Gran capacidad de rectificado interno para facilmente llenar sus exigencias.
- Herramientas de liga cobrizada para dar acabados a espejo a dados grandes que además de que reducen el tiempo de pulido mejoran la calidad superficial. m