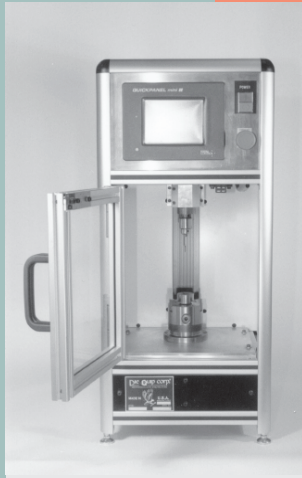




我们全系列的磨针、砂轮、金刚石膏和研具是由最高质量的材料加工而成，确保寿命更长、切割速度更快、表面光洁度更好，从而可以制造出优质的拉伸工具。

我们也有全系列的模具检查和测量工具。其中包括从手动到自动测量直径、圆锥角、支承长度、内表面光洁度和表面粗糙度的工具。



使用 Die Quip 的产品，您不仅可以获得最好的模具精加工设备，您还可以获得一位合作伙伴—它可以帮助您在使用更少加工工具的情况下制造出更高质量的线材。

我们在如何设计和制造拉伸加工工具方面的知识可以帮助您在增加润滑剂渗透力的同时减小模具上的压力，从而提高拔丝机的速度。这种压力的减小将改善线材的机械特性，同时又使误差保持得更小、更稳定。

由于 Die Quip 不制造拉伸加工工具，尝试成为您的模具供应商并不影响我们的建议；因此，请现在就联系我们。

#### **DIE QUIP CORPORATION**

5360 Enterprise Blvd.  
Bethel Park, PA 15102 美国  
+1-412/833-1662  
传真: +1-412/835-6474  
diequip@diequip.com  
www.diequip.com



**我们是拉丝、棒材拉拔和  
管材拉拔模具的精加工专家！**

Die Quip 擅长制造最高质量的模具精加工设备、加工工具、培训和模具设计。对于正确设计了表面形状、在我们的机器中制造出的模具，其使用时间会更长、运行速度更高、制造出的线材、棒材或管材质量更好。当您和 Die Quip 合作时，我们在业内领先的经验就是您可以获得更多好处的原因。

**DIE QUIP CORPORATION**

## 贴有 Die Quip 商标的模具精加工系列设备

### 模具电磨

我们的磨削设备系列包括手动和半自动模具电磨、芯轴式电磨和针式电磨。

Die Quip 的模具电磨具有高功率的电动磨削主轴，用于快速削去大量的碳化钨。我们两种尺寸的模具电磨，可轻易处理尺寸达 75 或 150mm 的模具。

我们的插塞式电磨专为制造小直径半浮式和全浮式插塞和芯轴而设计。使用我们的筒夹工件夹具，芯轴可最小磨细到 0.35mm。与传统的电磨相比，其独特的角度滑动使得芯轴尖交叉的时间保持更久，从而改善了插塞和管材的质量。

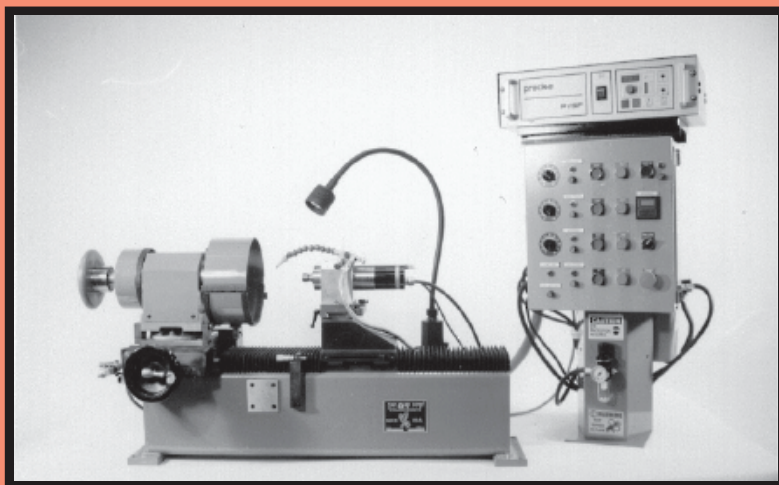
为了获得稳定的抛光质量，您需要设计精良的针式电磨，那就是我们的 PG3。它有一个正弦量规，每次可以准确设定想要的同一个角度。

### 抛光机

Die Quip 的抛光机系列包括手动、半自动和自动角向抛光和标定机器。

我们的标定机使用接触式和非接触式标定周期来制造所需的真正圆筒支承面，以便制造出高质量的线材。

角向抛光机使用和电磨相同的正弦量规系统，从而确保模具有准确、稳定的表面形状。



## 我们的质量特征

- 使用传统的、时间测试原则设计机器，以确保刚度、重复精度和长期使用寿命。
- 通过正弦量规系统中使用的量块来获得准确、稳定的圆锥角。
- 可调节的工件卡盘，确保外壳和内部表面形状之间具有很高的同心度。
- 高速、高功率的电动机，使切割速度更快和生产能力更大。
- 从出版的关于模具设计方面的大量技术论文可以看出我们拥有最高水平的模具设计知识。
- 独立的拉伸模咨询和检查。
- 最大的内圆磨削能力，可轻易满足您的全部需求。
- 专门设计的、用于镜面抛光更大直径模具的铜焊连接抛光轮，可缩短抛光时间并提高质量。